



CHIRURGIE- INSTRUMENTE

acurata Chirurgie Hartmetall-Instrumente zeichnen sich in erster Linie aus durch zügiges Separieren und sind zudem besonders laufruhig.

acurata surgery tungsten carbide instruments are primarily characterized by fast separation and they are particularly smooth running.

acurata instruments chirurgicaux en carbure de tungstène se caractérisent essentiellement par la séparation rapide et ils sont de plus particulièrement silencieux.

Cirurgía de acurata Los instrumentos de carburo se caracterizan principalmente por una separación rápida y también son particularmente silenciosos.



HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung, **ZrN-Schicht als Verschleißschutz**

- hohe Korrosionsbeständigkeit
- leichte Wiederaufbereitung/Reinigung
- sehr glatte Oberfläche sorgt für gleichbleibende Schnittfreudigkeit während des Eingriffs
- reduzierter Verschleiß sorgt für noch mehr Wirtschaftlichkeit

„Saw-toothing“ with 4 blades for fast cutting of bone substance,

ZrN-coating as wear-protection coating

- high corrosion resistance
- easy reprocessing/ cleaning
- very smooth surface ensures a constant cutting capacity during the intervention
- reduced wear ensures more efficiency

Séparation rapide de la substance osseuse par la denture avec 4 lames, **couche de protection contre l'usure zirconie nitrée**

- haute résistance à la corrosion
- retraitement/ nettoyage facile
- surface très lisse garantit la coupe constante pendant l'intervention
- usure réduite garantit plus d'efficacité

Rápida separación de la sustancia ósea mediante dentado de sierra de 4 filos,

capa de nitrato de zirconio como protección contra el desgaste

- Alta resistencia a la corrosión
- Fácil reutilización / limpieza
- La superficie extremadamente lisa asegura un rendimiento de corte constante durante el proceso de corte.
- La reducción del desgaste garantiza una mayor rentabilidad

Für den Schnellläufer · For the high-speed handpiece
Pour la pièce à main à grande vitesse · Para un rápido funcionamiento



	510 205 408S 297 016	510 205 409S 297 021
L	10,0	10,0
Ø mm	1,6	2,1
Gesamtlänge: 30,0 mm · Total length: 30,0 mm longueur totale: 30,0 mm · longitud total: 30,0 mm		



	510 316 254 297 012	510 316 408S 297 016	510 317 254 297 012
L	6,0	10,0	6,0
Ø mm	1,2	1,6	1,2
Gesamtlänge: 28,0 mm · Total length: 28,0 mm longueur totale: 28,0 mm · longitud total: 28,0 mm		Gesamtlänge: 32,0 mm Total length: 32,0 mm longueur totale: 32,0 mm longitud total: 30,0 mm	



	510 104 408S 297 016	510 104 409S 297 021	510 104 254 297 012	510 104 254 297 016
L	10,0	10,0	6,0	6,0
Ø mm	1,6	2,1	1,2	1,6
Gesamtlänge: 45,0 mm · total length: 45,0 mm · longueur totale: 45,0 mm · longitud total: 45,0 mm				



FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0–30,0 mm
HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm



HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno



Chirurgische Kreuzverzahnung, besonders lauffähig, zügiges Separieren von Knochen- und Zahnhartsubstanz, **ZrN-Schicht als Verschleißschutz**
Gesamtlänge: 45,0 mm

Surgical cross-cut, particularly smooth-running, fast cutting of bone substance and tooth structure, **ZrN-coating as wear-protection coating**
total length: 45,0 mm

Denture chirurgicale croisée, particulièrement silencieuse, séparation rapide de la substance osseuse et de tissu dur, **couche de protection contre l'usure zircone nitrite**, longueur totale: 45,0 mm

Dentado cruzado quirúrgico, especialmente suave, separación rápida de la sustancia ósea y dental, **capa de nitruro de zirconio como protección contra el desgaste**, longitud total: 45,0 mm

	510 104 001 258 018	510 104 001 258 021
L	1,8	2,1
Ø mm	1,8	2,1

L
Ø mm



RAL=26 mm

	510 104 001 258 023	510 104 001 258 027	510 104 001 258 031	510 104 001 258 035	510 104 001 258 040	510 205 001 258 018
L	2,3	2,7	3,1	3,5	4,0	1,8
Ø mm	2,3	2,7	3,1	3,5	4,0	1,8

L
Ø mm

RAL=26 mm



	510 205 001 258 021	510 205 001 258 023	510 205 001 258 027	510 205 001 258 031	510 205 001 258 035	510 205 001 258 040
L	2,1	2,3	2,7	3,1	3,5	4,0
Ø mm	2,1	2,3	2,7	3,1	3,5	4,0

L
Ø mm



FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0–30,0 mm
HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm



HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung

"Saw-toothing" with 4 blades for fast cutting of bone substance · Séparation rapide de la substance osseuse par la denture avec 4 lames

Rápida separación de la sustancia ósea mediante dentado de sierra de 4 filos



	500 316 254 297 012	500 317 254 297 012	500 316 408S 297 016	500 205 254 297 012	500 205 254 297 016
L	6,0	6,0	10,0	6,0	6,0
Ø mm	1,2	1,2	1,6	1,2	1,6



	500 205 408S 297 016	500 205 409S 297 021	500 104 254 297 012	500 104 254 297 016	500 104 408S 297 016	500 104 409S 297 021
L	10,0	10,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Ø mm	1,6	2,1	1,2	1,6	1,6	2,1

HM-KNOCHENSÄGE

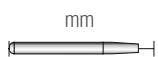
Separieren von Knochenmaterial, Trennen von Zahnwurzel und Zähnen · Separation of bone material, tooth root and teeth

Séparation du tissu osseux, séparation de la racine dentaire et des dents · Separando el material óseo, separando la raíz del diente y los dientes



	500 104 254L 297 014	500 205 254L 297 014	500 316 254L 297 014
L	8,0	8,0	8,0
Ø mm	1,4	1,4	1,4

- verlängertes Arbeitsteil für eine breite Schnittfläche
- Arbeitsteil zur Spitze hin konisch verjüngt, für ein besonders filigranes Eindringverhalten in das Knochenmaterial
- lengthened working part for a wider cutting surface
- working part conically tapered to the tip, for a particularly filigree penetration characteristics in the bone material
- La partie travaillante allongée pour une surface de coupe large
- La partie travaillante se rétrécit en forme de cône à la tête pour une pénétration particulièrement filigrane dans la matière osseuse.
- Pieza de trabajo alargada para una amplia superficie de corte
- La parte de trabajo se estrecha cónicamente hacia la punta, para una penetración particularmente delicada en el material óseo



FGXL 316 = 28,0 mm
HP 104 = 45,0 mm

FGXXL 317 = 32,0 mm
HPL 105 = 65,0 mm

RAL 205 = 26,0–30,0 mm
HPXL 106 = 70,0 mm
RAXL 206 = 34,0 mm



HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Separieren von Knochenmaterial, Trennen von Zahnwurzel und Zähnen

Separation of bone material, tooth root and teeth

Séparation du tissu osseux, séparation de la racine dentaire et des dents

Separando el material óseo, separando la raíz del diente y los dientes

- höchste Laufruhe durch chirurgische Kreuzverzahnung
- Arbeitsteil zur Spitze hin parallel verlaufend, für eine gleichmäßige axiale Präparation ohne Verkanten
- reduzierter Verschleiß sorgt für noch mehr Wirtschaftlichkeit
- very smooth running due to surgical cross cut
- working part parallel to the lip, for an uniform axial preparation without twisting
- reduced wear for more efficiency
- fonctionnement silencieux grâce à la denture chirurgicale
- la partie travaillante parallèlement à la tête pour une préparation uniformément axiale sans incliner
- l'usure réduite assure plus d'efficacité
- la más alta suavidad de funcionamiento debido a los dientes cruzados quirúrgicos
- pieza de trabajo paralela a la punta, para una preparación axial uniforme sin inclinación
- el desgaste reducido asegura una economía aún mayor

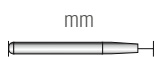


	500 104 255 298 012	500 205 255 298 012	500 316 255 298 012
L	6,0	6,0	6,0
Ø mm	1,2	1,2	1,2



	500 315 254L 298 012
L	7,0
Ø mm	1,2

- ermöglicht sehr präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen
- für minimalinvasives Arbeiten mit kleinstmöglichem Substanzverlust, filigranes Arbeitsteil, konisch verjüngt
- Enables a very precise working on hard to reach places
- For a minimally invasive work with the smallest possible loss of material, filigree working part, conically tapered
- Permette un travail très précis dans les zones difficiles d'accès
- Pour un traitement peu invasif avec perte de substance minimum, partie travaillante filigrane en forme de cône
- Permite un trabajo muy preciso en lugares de difícil acceso
- Para trabajos mínimamente invasivos con la menor pérdida posible de sustancia, pieza de trabajo con filigrana, cónico



FGXL 316 = 28,0 mm
HP 104 = 45,0 mm

FGXXL 317 = 32,0 mm
HPL 105 = 65,0 mm

RAL 205 = 26,0–30,0 mm
HPXL 106 = 70,0 mm

RAXL 206 = 34,0 mm



HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Feiner 10-schneidiger Kugelfräser, besonders laufruhig

Fine 10-blade ball cutter, especially smooth-running

Fraise boule fine avec 10 lames, particulièrement silencieuse

Fresa esférica fina de 10 filos, funcionamiento especialmente suave



	500 205 001 251 027	500 205 001 251 031	500 205 001 251 035	500 205 001 251 040	500 104 001 251 027	500 104 001 251 031
L	2,7	3,1	3,5	4,0	2,7	3,1
Ø mm	2,7	3,1	3,5	4,0	2,7	3,1

Feine chirurgische Kreuzverzahnung, besonders laufruhig

Fine surgical cross-cut, particularly smooth-running

Denture chirurgicale croisée fine, particulièrement silencieuse

Fino dentado cruzado quirúrgico, especialmente suave



	500 104 001 251 035	500 104 001 251 040	500 104 001 258 018	500 104 001 258 021	500 104 001 258 023
L	3,5	4,0	1,8	2,1	2,3
Ø mm	3,5	4,0	1,8	2,1	2,3



	500 104 001 258 027	500 104 001 258 031	500 104 001 258 035	500 104 001 258 040
L	2,7	3,1	3,5	4,0
Ø mm	2,7	3,1	3,5	4,0



FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0–30,0 mm
 HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm



HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Chirurgische Kreuzverzahnung, besonders laufruhig, zügiges Separieren von Knochen- und Zahnhartsubstanz, Gesamtlänge: 65,0 mm

Surgical cross-cut, particularly smooth-running, fast cutting of bone substance and tooth structure, total length: 65,0 mm

Denture chirurgicale croisée, particulièrement silencieuse, séparation rapide de la substance osseuse et de tissu dure, longueur totale: 65,0 mm

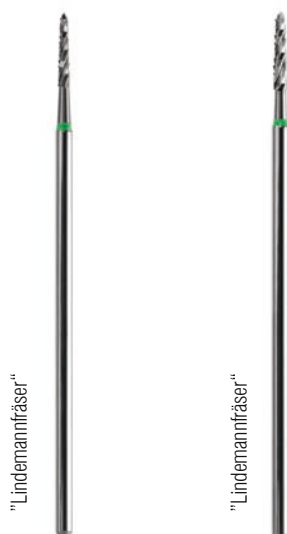
Dentado cruzado quirúrgico, especialmente suave, rápida separación de la sustancia ósea y dental, longitud total: 65,0 mm

HPL=65 mm



	500 105 001 258 023	500 105 001 258 027	500 105 001 258 031	500 105 001 258 035	500 105 001 258 040
L	2,3	2,7	3,1	3,5	4,0
Ø mm	2,3	2,7	3,1	3,5	4,0

HPXL=70 mm



Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung, Gesamtlänge: 70,0 mm

"Saw-toothing" with 4 blades for fast cutting of bone substance, Total length: 70,0 mm

Séparation rapide de la substance osseuse par la denture avec 4 lames, longueur totale: 70,0 mm

Rápida separación de la sustancia ósea mediante dentado de sierra de 4 filos, longitud total: 70,0 mm

	500 106 408S 297 016	500 106 409S 297 021
L	10,0	10,0
Ø mm	1,6	2,1



FGXL 316 = 28,0 mm
HP 104 = 45,0 mm

FGXXL 317 = 32,0 mm
HPL 105 = 65,0 mm

RAL 205 = 26,0–30,0 mm

HPXL 106 = 70,0 mm
RAXL 206 = 34,0 mm



HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

DIAMANT-CHIRURGIEFRÄSER

Diamond surgery cutter

Fraise de chirurgie diamantée

Fresas quirúrgicas de diamante



	806 104 242 524 023	806 104 242 524 027	806 104 242 524 031	806 104 242 524 035	806 104 242 524 040
L	2,3	2,7	3,1	3,5	4,0
Ø mm	2,3	2,7	3,1	3,5	4,0

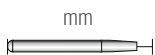
MEHR CHIRURGIEINSTRUMENTE

finden Sie in unserem MKG-Katalog.

Jetzt anfordern unter +49-(0) 85 04 - 91 17 15 oder verkauf@acurata.de

More instruments for surgery can be found in our MKG-catalogue.

Order now at +49-(0) 85 04 - 91 17 15 or verkauf@acurata.de



FGXL 316 = 28,0 mm
HP 104 = 45,0 mm

FGXXL 317 = 32,0 mm
HPL 105 = 65,0 mm

RAL 205 = 26,0–30,0 mm
HPXL 106 = 70,0 mm

RAXL 206 = 34,0 mm



PILOTBOHRER

Pilot drill · Foret pilote · Fresa Piloto

Pilotbohrer dienen zur initialen Festlegung der Bohrtiefe. Danach erfolgt das Aufreiben der Bohrung des Implantatbettes durch den Finalbohrer, für optimalen Sitz des Implantatkörpers.

- rostfreier Edelstahl mit geringer Bruchneigung
- schnittfreundige 2-Schneiden-Konstruktion mit großen Spannuten für eine leichte Spanabfuhr
- s-förmige Schneidenspitze für leichtes Eindringen
- hinterschleifene Spannuten für geringe Reibung am Knochen
- **Laser-Tiefenmarkierungen für tiefengenaues Bohren (nach je 2 mm), 2-Schneider ab 8 mm, 3-Schneider ab 6 mm Bohrtiefe**

Pilot drill are used for the initial determination of the drilling depth. Afterwards the reaming of the drilling of the implant site is made by the final drill, for an optimal fit of the implant body.

- stainless special steel with a low cracking tendency
- sharp 2-blades-construction with big flutes for an easy chip removal
- s-shaped blade tip for easy penetrating
- relief-ground flutes for a low friction on the bone
- **laser-depth marking for accurate drilling (after each 2 mm), 2-blades after 8 mm, 3-blades after 6 mm drilling depth**

Forets pilote pour la préparation initiale de la profondeur. Ensuite s'effectue le grattage du forage du site implantaire par la fraise finale pour un positionnement optimal d'implant.

- l'acier inoxydable et solide
- construction de deux lames très tranchant avec une large



- rainure de dégagement des copeaux
- la tête de lame en forme de s pour une perforation facile
- la rainure taillée en arrière pour peu de frottement sur l'os
- **repères de profondeur marqués au laser à partir d'une longueur (après tous les 2mm), 2 lames après 8 mm, 3 lames après 8 mm profondeur de forage**

Las fresas piloto se utilizan para determinar la profundidad de perforación inicial. A continuación, se fresa la zona de perforación del lecho del implante con la fresa final para un ajuste óptimo del cuerpo del implante.

- acero inoxidable con baja tendencia a la rotura
- 2 filos de corte afilados con grandes ranuras de sujeción para facilitar la extracción de virutas
- punta de corte en forma de S para una fácil penetración
- ranuras esmeriladas en relieve para una baja fricción en el hueso
- **marca láser de profundidad para una perforación precisa (después de cada 2 mm), 2 cuchillas a partir de 8 mm, 3 cuchillas a partir de 6 mm de profundidad de perforación**



	330 204 P210 L16 015	330 204 P210 L16 018	330 204 P210 L16 020
L	16,0	16,0	16,0
Ø mm	1,5	1,8	2,0
	2-Schneider · 2 Blades · 2-lames · 2 cuchillas		



	330 204 P210 L16 022	330 204 P210 L16 025	330 204 P210 L16 028
L	16,0	16,0	16,0
Ø mm	2,2	2,5	2,8
	2-Schneider · 2 Blades · 2-lames · 2 cuchillas		



PILOTBOHRER

Pilot drill · Foret pilote · Fresa Piloto



	330 204 P210 L20 015	330 204 P210 L20 018	330 204 P210 L20 020	330 204 P210 L20 022	330 204 P210 L20 025	330 204 P210 L20 028
L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Ø mm	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8
2-Schneider · 2 Blades · 2-lames · 2 cuchillas						



	330 204 P310 L16 028	330 204 P310 L16 035	330 204 P310 L20 028	330 204 P310 L20 035
L	16,0	16,0	20,0	20,0
Ø mm	2,8	3,5	2,8	3,5
3-Schneider · 3 Blades · 3-lames · 3 cuchillas				

INITIALBOHRER

Initial bur
Fraise initiale
Fresa inicial



	330 204 684 377 018
L	12,0
Ø mm	1,8

Optimale Drehzahl: 800 min⁻¹ – 1.200 min⁻¹ bei max. 2N Anpresskraft.
Immer mit 50ml/min., Köhlspray anwenden.

Optimum speed: 800 min⁻¹ – 1.200 min⁻¹. Do not exceed the maximum of 2N.
Always use with spray, 50ml/min.

La vitesse de rotation optimale: 800 min⁻¹ – 1.200 min⁻¹ avec max. 2N pression exercée. Utilisez toujours avec l'eau de refroidissement, 50ml/min.

Velocidad óptima: 800 min⁻¹ – 1.200 min⁻¹ a máx. Fuerza de contacto 2N.
Siempre use 50ml / min., Aplique un rociador de enfriamiento.



TREPAN-BOHRER

Trepan bur · Trépan · Fresas trépano

Zur Entnahme von Knochendeckeln bei Wurzelspitzenresektion.

- durch die maximale Bohrtiefe von 5,0 mm und die reduzierte Gesamtlänge eignen sich diese Instrumente auch für den Seitenzahnbereich (Prämolaren/Molaren)
- ihre Handlichkeit und geringe Bohrtiefe ermöglichen eine optimale Sicht auf das Arbeitsfeld und reduzieren somit die Verletzungsgefahr
- diese Instrumente sind aus rostfreiem, gehärteten Stahl, für eine leichte Identifizierung sind der Außen- und Innendurchmesser am Instrumentenschaft aufgelasert
- einfaches Ausstoßen der Knochenzylinder durch die eingefrästen Fenster am Instrument

For removal of the bone cover during the root tip resection.

- by the maximum drilling depth of 5.0 mm and the reduced total length, those instruments are also suitable for the posterior region (premolars/molars)
- their handiness and low drilling depth allow an optimal visibility on the work surface and reduce consequently the risk of injury
- these instruments are made of hardened stainless steel, for an easy identifying, the external and internal diameters are lasered on the shank
- easy grinding of the bone cylinders by the milled down windows on the instrument

Pour réaliser des prélèvements osseux lors de la résection apicale.

- par le perçage maximal de 5,0 mm et la longueur réduite ces instruments sont aussi appropriés pour les dents postérieures (les dents prémolaires/molaires)
- leur maniabilité et le perçage petit permettent une visibilité optimale et réduisent le risque de blessures
- ces instruments sont en acier inoxydable et trempés, pour l'identification aisée sur la tige il y a le diamètre extérieur et intérieur marqué au laser
- les ouvertures situées sur la partie travaillante facilitent l'évacuation de l'os

Para la extracción de tapas óseas durante la resección de la punta de la raíz.

- gracias a la profundidad máxima de perforación de 5,0 mm y a la reducida longitud total, estos instrumentos también son adecuados para los dientes posteriores (premolares/molares)
- su manejabilidad y su baja profundidad de perforación permiten una visibilidad óptima del área de trabajo y, por lo tanto, reducen el riesgo de lesiones
- estos instrumentos están hechos de acero inoxidable endurecido, los diámetros exterior e interior están marcados con laser de alta potencia en el eje del instrumento para una fácil identificación
- fácil expulsión de los cilindros óseos a través de las ventanas fresadas del instrumento

L=Bohrtiefe
L=Drilling depth
L=profondeur
L = profundidad de perforación

Ø mm=Außen/Innen
Ø mm=Out/In
Ø mm=extérieure/intérieure
Ø mm = exterior/interior

	330 204 227 040	330 204 227 050	330 204 227 060	330 204 227 070
L	5,0	5,0	5,0	5,0
Ø mm	4,0 / 2,9	5,0 / 3,9	6,0 / 4,9	7,0 / 5,9

Anwendungshinweise für Trepan-Bohrer:

der Einsatz erfolgt im unteretzten Winkelstück (Mindestuntersetzung 10 : 1), unter permanenter, steriler Außenkühlung.

Drehzahl opt.: 800–1.000 min⁻¹ Drehzahl max.: 5.000–6.000 min⁻¹

Recommendations for Trepan bur:

to use with contra-angle handpiece (minimum speed reduction 10 : 1) and permanent, sterile cooling.

Optimum Speed: 800–1.000 min⁻¹ Max. Speed: 5.000–6.000 min⁻¹

Indications relatives à l'utilisation pour les Trépan:

Utilisation sur contre-angle vert (réduction au moins 10 : 1) en appliquant un constant refroidissement externe, stérile.

Vitesse optimale: 800–1.000 min⁻¹ Vitesse maximale: 5.000–6.000 min⁻¹

Instrucciones de uso de las fresas trépano:

para utilizar con el contraángulo (reducción de velocidad mínima 10:1) y refrigeración permanente y estéril.

Velocidad óptima: 800 - 1000 min⁻¹ Velocidad máx.: 5000 - 6000 min⁻¹



TREPAN-BOHRER

Trepan bur · Trépan · Fresas trépano

Zur Präparation von Knochenzylinder zur Knochengewinnung.

- durch die maximale Bohrtiefe von 8,0 mm und die reduzierte Gesamtlänge ermöglichen diese Instrumente eine bessere Sicht auf das Arbeitsfeld und reduzieren somit die Verletzungsgefahr
- diese Instrumente sind aus rostfreiem, gehärteten Stahl, für eine leichte Identifizierung sind der Außen- und Innendurchmesser am Instrumentenschaft aufgelasert
- einfaches Ausstoßen der Knochenzylinder durch die eingefrästen Fenster am Instrument

For the preparation of bone cylinders for bone harvesting.

- by the maximum drilling depth of 8 mm and the reduced total length, these instruments allow a better visibility on the work-surface and reduce consequently the risk of injury
- these instruments are made of hardened stainless steel, for an easy identifying, the external and internal diameters are lasered on the shank
- easy grinding of the bone cylinders by the milled down windows on the instrument

Pour la préparation des cylindres osseux pour l'obtention osseuse.

- par le perçage maximal de 8,00 mm et la longueur réduite ces instruments permettent une visibilité optimale et réduisent le risque de blessures
- ces instruments sont en acier inoxydable et trempés, pour l'identification aisée sur la tige il y a le diamètre extérieur et intérieur marqué au laser
- les ouvertures situées sur la partie travaillante facilitent l'évacuation de l'os

Para la preparación de cilindros óseos para la extracción de hueso.

- gracias a la profundidad máxima de perforación de 8 mm y la longitud total reducida, estos instrumentos permiten una mejor visibilidad sobre la superficie de trabajo y reducen por consiguiente el riesgo de lesiones
- estos instrumentos están hechos de acero inoxidable endurecido, los diámetros exterior e interior están cortados con láser en el eje del instrumento para una fácil identificación
- fácil expulsión de los cilindros óseos a través de las ventanas fresadas del instrumento



L=Bohrtiefe
L=Drilling depth
L=profondeur
L=profundidad de perforación

Ø mm=Außen/Innen
Ø mm=Out/In
Ø mm=extérieure/intérieure
Ø mm=exterior/interior

	330 204 228 040	330 204 228 050	330 204 228 060	330 204 228 070
L	8,0	8,0	8,0	8,0
Ø mm	4,0 / 2,9	5,0 / 3,9	6,0 / 4,9	7,0 / 5,9



TREPAN-BOHRER

Trepan bur · Trépan · Fresas trépano

Zum Explantieren.

- die maximale Bohrtiefe von 18,0 mm ermöglicht sicheres Explantieren der am Markt erhältlichen Implantate bis zu einem Durchmesser von 4,8 mm und einer maximalen Gesamtlänge von 18,0 mm
- die aufgelaserten Tiefenmarkierungen ermöglichen tiefengenaues Arbeiten
- die eingefrästen Fenster ermöglichen eine gute Sicht auf den Implantatkörper und unterstützen die Kühlung für eine atraumatische Explantation
- die Instrumente sind aus rostfreiem, gehärteten Stahl, für eine leichte Identifizierung sind der Außen- und Innendurchmesser am Instrumentenschaft aufgelasert

For explanting.

- the maximum drilling depth allows a safe explanting of the commercially available implants up to the size of the diameter of 4.8 mm and a maximum total length of 18.0 mm
- the depth markings by laser allow an accurate working
- the milled down windows allow a good visibility on the implant body and support the cooling for an atraumatic explantation
- the instruments are made of hardened stainless steel, for an easy identifying, the external and internal diameters are lasered on the shank

Pour l'explantation.

- par le perçage maximal de 18,0 mm permette l'explantation sûre de tous implants disponibles allant jusqu'au diamètre de 4,8 mm et une longueur totale de 18,00 mm
- les marquages au laser de profondeur permettent une préparation précise
- les ouvertures situées sur la partie travaillante permettent une bonne visibilité sur l'implant et elles appuient le refroidissement pour l'explantation atraumatique
- ces instruments sont en acier inoxydable et trempés, pour l'identification aisée sur la tige il y a le diamètre extérieur et intérieur marqué au laser

Para la explantación.

- la profundidad máxima de fresado permite una explantación segura de los implantes comercialmente disponibles hasta un diámetro de 4,8 mm y una longitud total máxima de 18,0 mm
- las marcas de profundidad de láser permiten un trabajo de gran precisión
- las ventanas fresadas permiten una buena visibilidad del cuerpo del implante y favorecen la refrigeración para una explantación traumática
- los instrumentos están hechos de acero inoxidable endurecido, los diámetros exterior e interior están cortados con láser en el eje del instrumento para una fácil identificación



	330 204 229 035	330 204 229 050	330 204 229 060
L	18,0	18,0	18,0
Ø mm	3,5 / 2,9	5,0 / 3,9	6,0 / 4,9

L=Bohrtiefe
 L=Drilling depth
 L=profondeur
 L = profundidad de perforación

Ø mm= Außen/Innen
 Ø mm= Out/In
 Ø mm= extérieure/intérieure
 Ø mm = exterior/interior