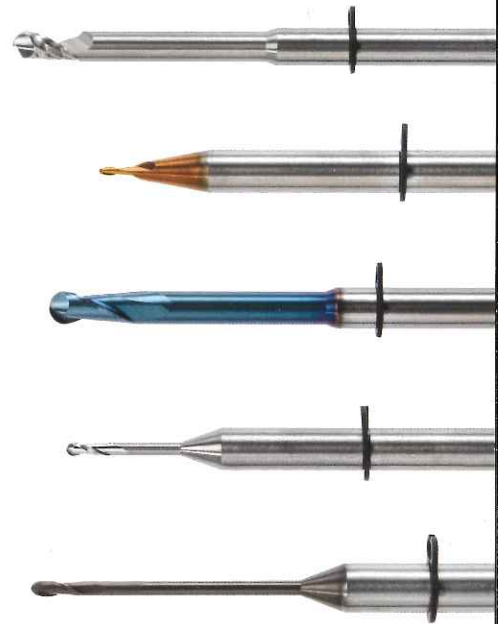




CAD/CAM

made in Germany



Kompatibel mit · Compatible with

WIELAND ZENOTEC

- Select / - ION / - mini

VERSCHLEISS-SCHUTZSCHICHTEN

wear-protection coating



AC-BLUE

Universelle, sehr harte und glatte PVD/Verschleißschutzschicht
Schichtstärke: ca. $3,0\ \mu\text{m}$, Schichtarchitektur: nano Composite
Basis: Supernitrid $\text{AlTiN} + \text{SN}$, Schichtfarbe: blau, glänzend
Härte, HV 0,05: 3.700, Schicht ist elektrisch leitend,
Max. Einsatz/Temperatur: $1.100\ ^\circ\text{C}$, Reibungskoeffizient
gegen Stahl 0,2, Besonders geeignet für Trockenbearbeitung
Für alle fräsbaren Materialien, Kunststoffe, Composite, Metall
und Standard Zirkonoxid

AC-BLUE

Hard and smooth PVD/ wear protection coating, coating thick-
ness: approx. $1,5\ \mu\text{m}$, Coating architecture: nano-composite,
basis: supernitride $\text{AlTiN} + \text{SN}$, Coating colour: blue, brilliant,
hardness, HV 0,05: 3.700, The coating is electrically conductive,
max. use/ temperature: $1.100\ ^\circ\text{C}$, Coefficient of friction against
steel 0,2, particularly suitable for dry machining
For all millable materials, synthetic material, composite, metal
and standard zirconium oxide



AC-FIRE

PVD Schicht nach dem HiPIMS-Verfahren, speziell für die Hart-
stoffzerspanung, Schichtstärke: $1,5\text{--}2,5\ \mu\text{m}$, Schichtarchitektur:
Nano Composite, Basis $\text{TiAlN} + \text{Si}$, Schichtfarbe: kupferfarben,
glänzend, Härte HV 0,05: 3.800, elektrisch leitend, max. Einsatz-
temperatur: $1.100\ ^\circ\text{C}$, Reibwert gg. Stahl 0,3; besonders geeignet
für schwer zu zerspanende Legierungen – CoCr und Titan

AC-FIRE

PVD-coating on the basis of the HiPIMS-procedure, especially for
the chipping of hard materials, coating thickness: approx. $1,0\ \mu\text{m}$,
coating architecture: Nano composite, Basis: $\text{TiAlN} + \text{Si}$,
Coating colour: copper, shiny, Hardness HV 0,05 : 3.800,
electrically conductive, max. operating temperature: $1.000\ ^\circ\text{C}$,
coefficient of friction against steel 0,3; particularly suitable
for materials which are hard to machine – CrCo and Titanium



AC-KRISTALL (DIAMANTBESCHICHTUNG)

CVD-Spezialschicht zum Bearbeiten hoch abrasiver Materialien
(z.B. ZrO), Schichtstärke: ca. $6\ \mu\text{m}$, Schichtarchitektur: nano-kris-
talline Schicht, Basis: Kristalline C-Schicht, Farbe: grau/schwarz,
Härte: HV 0,05: 10.000, Schicht nicht elektrisch leitend,
max. Einsatztemperatur: $600\text{--}700\ ^\circ\text{C}$, Standwegeerhöhung
bis zu 10-fach, hohe Wärmeleitfähigkeit

AC-CRYSTAL (DIAMOND COATING)

CVD-special coating for the treatment of highly abrasive materials
(e.g. ZrO), Coating thickness: approx. $6\ \mu\text{m}$, coating architecture:
nano-crystalline coating, Colour: grey/ black, hardness HV 0,05:
10.000, The coating is not electrically conductive, max. operation
temperature: $600\text{--}700\ ^\circ\text{C}$, Increased tool life up to factor 10,
high thermal conductivity

SELECT/ION

ZRO2

AC-KRISTALL



Nur für Maschinen mit mechanischem Werkzeuglängentaster geeignet!
Only suitable for machines with a mechanical tool length sensor!

	W5 2R5 U25	W5 2R5 U10
Ø mm	2,5	1,0
	Premium Fräser 2.5 D	Premium Fräser 1.0 D
	2-Schneider 2 blades	

COCR (ZENOTECNP), TITAN

AC-FIRE



	V5 2R4 M20	V5 2R4 M10	V5 2R4 M06
Ø mm	2,0	1,0	0,6
	Spezial Fräser 2.0 N	Spezial Fräser 1.0 N	Spezial Fräser 0.6 N
	2-Schneider 2 blades		

COCR (ZENOTECNP), TITAN



	W5 2R0 M20	W5 2R0 M10	W5 2R0 M06
Ø mm	2,0	1,0	0,6
	Spezial Fräser 2.0 N	Spezial Fräser 1.0 N	Spezial Fräser 0.6 N
	2-Schneider 2 blades		

SELECT/ION

PMMA, WAX, ZRO2

AC-BLUE



	W5 2R3 U25	W5 2R0 U25
Ø mm	2,5	
	Basis Fräser 2.5	
	2-Schneider 2 blades	

PMMA, WAX, ZRO2

AC-BLUE



	W5 2R3 U10	W5 2R0 U10	W5 2R0 U07
Ø mm	1,0		0,7
	Basis Fräser 1.0		Basis Fräser 0.7
	2-Schneider 2 blades		

MINI

ZRO2

AC-KRISTALL



	W4 2R5 U25	W4 2R5 U10
Ø mm	2,5	1,0
	Premium Fräser 2.5 D	Premium Fräser 1.0 D
	2-Schneider 2 blades	

Nur für Maschinen mit mechanischem Werkzeuglängentaster geeignet!

Only suitable for machines with a mechanical tool length sensor!

SELECT/ION

ZR02

AC-KRISTALL



Nur für Maschinen mit mechanischem Werkzeuglängentaster geeignet!
Only suitable for machines with a mechanical tool length sensor!

	W5 2R5 U25	W5 2R5 U10
Ø mm	2,5	1,0
	Premium Fräser 2.5 D	Premium Fräser 1.0 D
	2-Schneider 2 blades	

COCR (ZENOTECNP), TITAN

AC-FIRE



	V5 2R4 M20	V5 2R4 M10	V5 2R4 M06
Ø mm	2,0	1,0	0,6
	Spezial Fräser 2.0 N	Spezial Fräser 1.0 N	Spezial Fräser 0.6 N
	2-Schneider 2 blades		

COCR (ZENOTECNP), TITAN



	W5 2R0 M20	W5 2R0 M10	W5 2R0 M06
Ø mm	2,0	1,0	0,6
	Spezial Fräser 2.0 N	Spezial Fräser 1.0 N	Spezial Fräser 0.6 N
	2-Schneider 2 blades		



WWW.ACURATA.DE

ROTIERENDE HOCHLEISTUNGSINSTRUMENTE

auf höchstem Niveau.

Zahnmediziner, Dentallabore und Podologen wertschätzen unsere praxisorientierten, bedarfsgerechten Produkte mittlerweile weltweit. Denn wir hören zu und hinterfragen. Auf einer Augenhöhe mit unseren Kunden. Auf diese Weise stellen hochkonzentrierte, leidenschaftliche Perfektionisten bei acurata absolut verlässliche Präzisionsinstrumente her, die ein ultragenau arbeiten in Labor und Praxis erst ermöglichen. Zuverlässigkeit im sensiblen Zusammenwirken aller Kräfte – technisch und menschlich.

HIGH PERFORMANCE DENTAL INSTRUMENTS

to the highest technological level.

Dentists and dental laboratories now value our practically-oriented, needs-oriented products all over the world. We also listen and ask questions - at the same level as our customers. It is in this context that the highly focused, dedicated perfectionists at acurata manufacture absolutely reliable precision instruments which enable ultra-accurate work in the laboratory and in the dental practice. Reliability in the context of a sensitive collaboration between all of our talents – at the technical and human level.

WWW.ACURATA.DE



acurata GmbH & Co. KG · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang Telefon +49 8504 9117-0 Fax +49 8504 9117-90

acurata